



Caractéristiques Philips Downlight LED
GreenSpace DN500B 15W 1800lm 120D - 840
Blanc Froid | 180mm - Diamètre 150mm

[Voir le produit](#)

Informations Générales

Réf.	260727
EAN	8720169838994
Code Fabricant	8720169838994
Marque	Philips
Nom du fabricant	DN500B 20S/840 PSU-E WR WH PCO
Lampdirect Garantie Totale	5 ans
Durée de Vie Moyenne (heure)	100000

Informations techniques

Eclairage de Secours	Pas d'éclairage de secours
Inclinable	Non
Technologie	LED Intégré
Substitut (Watt)	2x18
Puissance (W)	15W
Tension (V)	220-240
Dimmable	Non dimmable
Code Couleur	840 Blanc Froid
Couleur de Lumière (Kelvin)	4000 Blanc Froid
Indice de Rendu des Couleurs (Ra)	80-89 - Bon rendu des couleurs
Couleur Claire	Blanc
Options de couleur	Couleur unique

Angle de Diffusion (degrés)	120
Flux Lumineux (Lumen)	1800lm
Efficacité Lumineuse (Lm/W)	120
Facteur de puissance	>0.90
UGR	< 22 - Pour les bureaux et les écoles
Couverture Optique	Opale
Référence Article	Spot Encastrable LED

Informations de l'appareil

Montage	Encastré
Place nécessaire (mm)	150
Indice de Protection	IP20 – Légère protection à la poussière
Indice IK = Résistance au choc	IK06 - 1 Joule
Température de fonctionnement	De -10 à +40
Matériaux	Plastique
Couleur du Luminaire	Gris
Gamme	Greenspace

Dimensions

Hauteur (mm)	73
Diamètre (mm)	180

Informations du capteur Pourquoi choisir Lampdirect?

Type de capteur	Pas de détecteur
 Partenaire des professionnels	 Un chargé d'affaires dédié
 Jusqu'à 7 ans de garantie	 Retours faciles jusqu'à 14 jours